

Les centres d'usinage de la gamme OPTIMUM Premium CNC se distinguent par leurs nombreux atouts : précision, vitesse, longévité et excellentes prestations.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine robuste et performante
- Haute productivité
- Guides linéaires pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes
- Changeur d'outils automatique 16 outils ISO 40
- Commande Siemens 828D Power Pack
- Bâti machine en fonte Méhanite haute qualité
- Socle fortement rainuré, sans torsion
- Table croisée rectifiée avec 4 rainures en T
- Vis à billes haute performance rectifiées précontraintes sur tous les axes (Ø 32 x P8 x C3)
- Servo moteurs puissants en direct sur les 3 axes
- Satellite de commande MPG (Manual Pulse Generator)
- Convoyeur de copeaux
- Pistolet de nettoyage inclus
- Connexion RJ45, raccord USB et connexion électrique (230V)
- Système d'arrosage avec grande capacité du réservoir (210 litres)
- Echangeur de chaleur pour éviter la surchauffe des composants
- Garantie 2 ans Siemens incluse
- **Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**
- Nombreuses options possibles : arrosage par la broche, tourelle 24 outils, broche 12000 T/min., 4° et 5° axes, etc. Nous consulter.

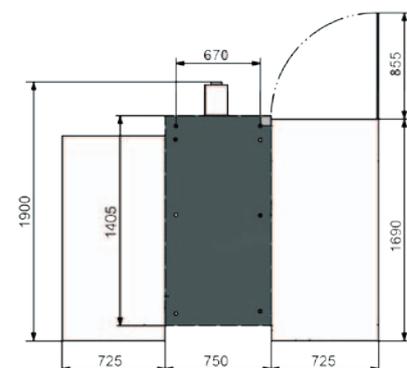
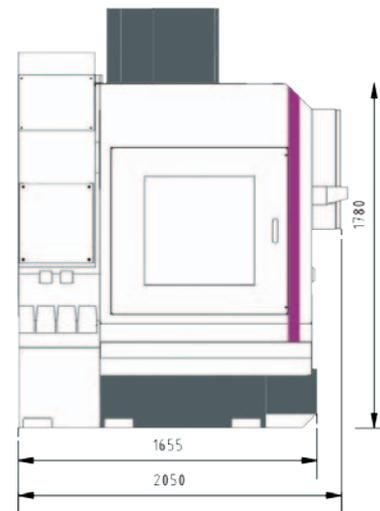
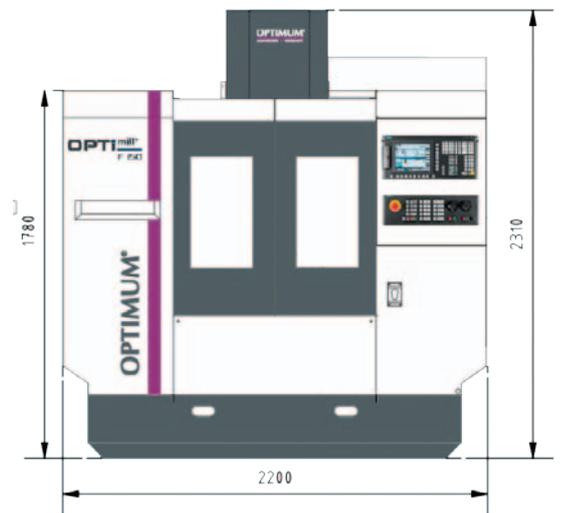
SIEMENS Sinumerik 828 D



Équipement standard

Clefs de service
 CD Tool box Siemens
 6 pieds de machine
 Système d'évacuation des copeaux
 Pistolet de nettoyage
 Sécurité EMC
 Programme ShopMill

Dimensions



Modèle	F 150 TC
Code article	351 1210
Prix € hors TVA	
Spécifications techniques	
Puissance totale	25 kW 400 V ~ 50 Hz
Motorisation de broche	12 kW (Mode S1; 9 kW)
Couple moteur	57 Nm
Puissance système d'arrosage (3 groupes)	1.27 kW chaque
Capacité du système d'arrosage	210 litres
Attachement	
Attachement de broche	ISO 40 DIN 69871
Dimension de fraise à surfacer max.	Ø 63 mm
Capacité de fraise en bout max.	Ø 32 mm
Précision de répétabilité	0.005 mm
Précision de positionnement	± 0.005 mm
Vitesse de broche	10 à 10 000 T/min.
Changeur d'outils	
Capacité changeur d'outils (carrousel)	16 outils
Diamètre d'outil max.	89 mm
Poids d'outil max.	8 kg
Temps changement d'outil	7 sec.
Outil à outil	
Table croisée	
Distance broche - table / col de cygne	102 - 562 mm / 480 mm
Dimensions de table (L x l)	900 x 410 mm
Rainures en "T" / nb / entraxe	16 mm / 4 / 102 mm
Charge admissible max. sur la table	350 kg
Course axe X	760 mm
Course axe Y	430 mm
Course axe Z	460 mm
Avances (axes X, Y, Z)	10 000 mm/min.
Avances rapides (axes X, Y, Z)	24 000 mm/min.
Couple axe X	6 Nm
Couple axe Y	6 Nm
Couple axe Z	11 Nm
Dimensions	
Dimensions (L x l x h)	3000 x 2050 x 2310 mm
Poids net (brut)	3520 kg (3700 kg)
Accessoires	
ISO 40 / BT 40	Nous consulter

Inclus

- Intégration des fonctions de sécurité
- Détection et encodage de matériel Sinumerik
- Programme de travail ShopMill
- Gestion des périphériques réseau
- Simulation 3-D
- Dessin



**SIEMENS
SINUMERIK
828D**

Panneau de commande

- Siemens
- Sur boîtier pivotant



Retrouvez les accessoires pour machine CN en page 232



- Installation sur site
 - Prise en main machine
 - Formation
 - Logiciel de FAO
 - Maintenance
 - Etc.
- Nous consulter

- Nos équipes peuvent vous former à l'utilisation des panneaux de commandes Siemens (802, 808, 828). Les formations peuvent être réalisées en salle (dans nos locaux) ou sur site client.
- Nous assurons également des formations sur logiciels de FAO e-NC. Solution simple et économique.
- Nos formations sont modulables afin de s'adapter à vos besoins.
- **Nous sommes enregistrés en tant qu'organisme de formation N°31590835559 (Prise en charge de vos formations partielle ou totale à voir avec les organismes collecteurs).**

Equipement standard

Corps en fonte

- Fabriqué en fonte Méhanite haute qualité

Table croisée

- Massive, précise et largement dimensionnée
- Dimensions de la table : 900 x 410 mm
- Surface rectifiée avec précision

Socle

- Qualité fonte, fortement rainuré

Broche

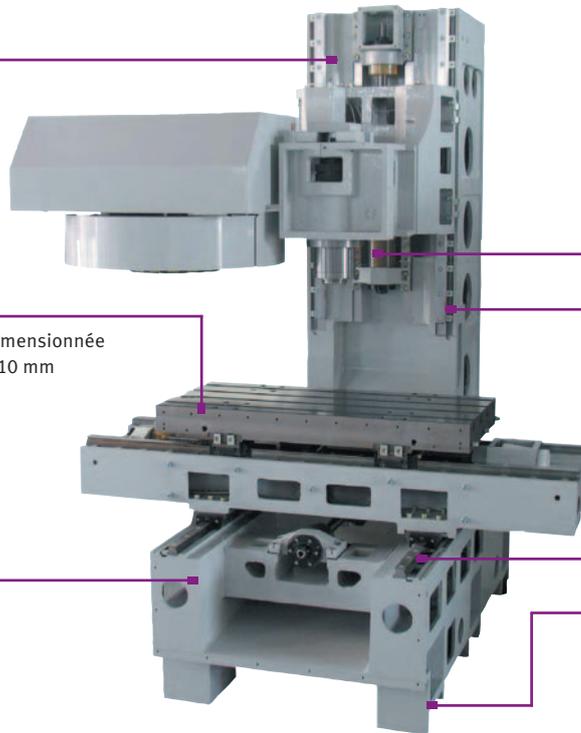
- Attachement type ISO 40
- Vitesses : 10 à 10 000 T/min.

Guides linéaires

- Pour une grande vitesse de déplacement sur tous les axes : 24 000 mm/min.

Pieds machine

- 6 pieds
- Pour une parfaite mise à niveau

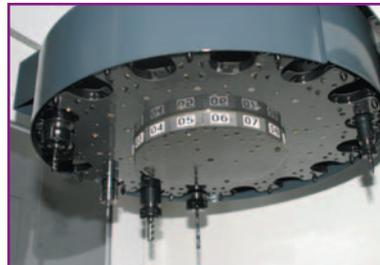


Echangeur de chaleur



- Transfert efficace de la chaleur circulant dans l'armoire de commande
- Permet d'éviter les pannes des composants électriques et la surchauffe

Changeur d'outils



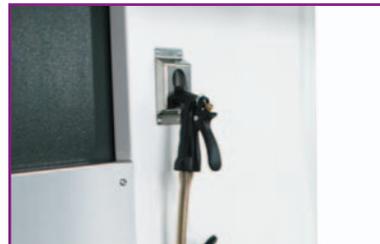
- Changeur d'outils automatique 16 outils ISO 40
- Longueur de l'outils max. : 300 mm

Satellite de commande



- Système électronique
- Réduit les temps de réglages au minimum
- Arrêt d'urgence
- Pilotage déporté

Entretien



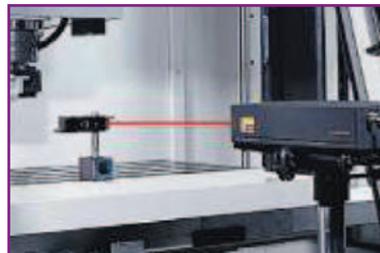
- Pistolet de nettoyage
- Accès facile à l'espace de travail

Evacuation des copeaux



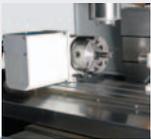
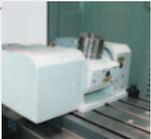
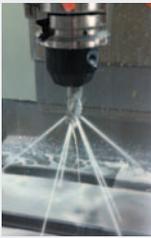
- Puissant système permettant de laisser propre la zone de travail

Usinage



- Haute répétabilité de positionnement
- Testé en usine sous contrôle laser

Equipements en option, nous consulter

	Code article	Accessoires
	351 1210 12	Changeur d'outils 24 positions avec double bras Temps de changement d'outils : 1.8 Sec. (En option à la place du changeur d'outils 16 positions avec double bras livré de série)
	351 1210 13	Transformateur de puissance pour les tensions spéciales
	351 1210 10	Convoyeur à copeaux (à bande) (en option à la place du convoyeur à vis livré de série)
	351 1210 11	Chariot à copeaux
	351 1210 01	Quatrième axe Ø 120 mm , assemblage inclus • Moteur Siemens inclus
	351 1210 06	Mandrin 3 mors Ø 120 mm pour 4 ^{ème} axe
	351 1210 07	Contre-pointe pour mandrin 3 mors Ø 120 mm pour 4 ^{ème} axe
	351 1210 02	Cinquième axe Ø 100 mm • Moteur Siemens inclus
	351 121 008	Système d'arrosage par la broche 20 bars, système intégré
	351 1210 09	Système d'arrosage par la broche 20 bars, système externe avec réservoir
	351 12100 3	Système d'arrosage par la broche 70 bars, système externe avec réservoir • Avec filtre 25 µm
	351 1210 05	Air conditionné (à la place de l'échangeur thermique)
	351 1210 04	Broche 12 000 T/min. (En échange de la broche de série 10 000 T/min.)
	351 1230 12	Jauge outil Renishaw TS 27R
	351 1230 17	Préparation machine pour système Renishaw NC 4
	351 1230 13	Système de réglage d'outils Renishaw NC4 • Réglage d'outils sans contact et avec gestion de la casse outil
	351 1230 18	Préparation machine pour système Renishaw OMP60
	351 1230 14	Capteur de mesure de pièce Renishaw OMP60 • Transmission optique du signal